		Prosedyre <b>Prosedyre ved utsetting av lense</b>			
Dagens dato: 23.01.2013		Beredskap Aksjon			
Dokument-ID: 167 Versjon: 2 Status: Gyldig	Opprettet av: Ivar Kristoffersen Dato: 10.12.2012	Revidert av: Ivar S. Kristoffersen Dato: 17.01.2013	Godkjent av: Oddbjørg Varhaug Greiner Dato: 18.01.2013	Gyldig fra: 18.01.2013 Gyldig til: 18.01.2015	

### 1. Hensikt og omfang

Prosedyren beskriver krav til utsetting av lense.

### 2. Generelt

N/A.

### 3. Arbeidsprosess

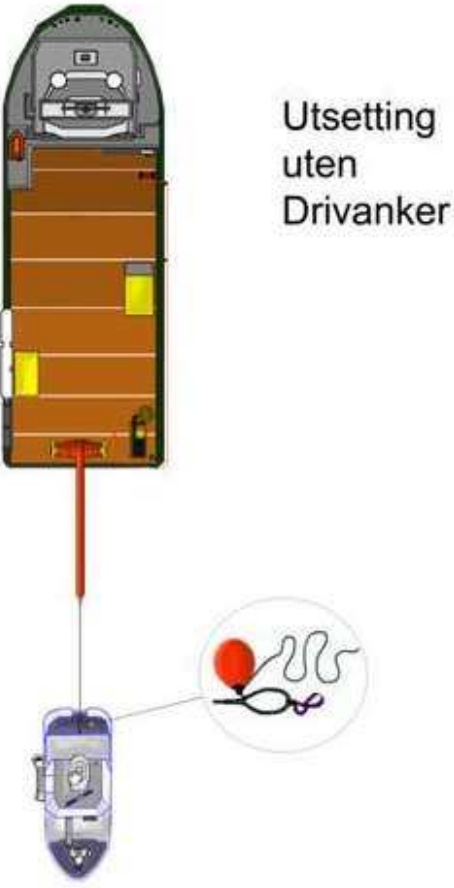
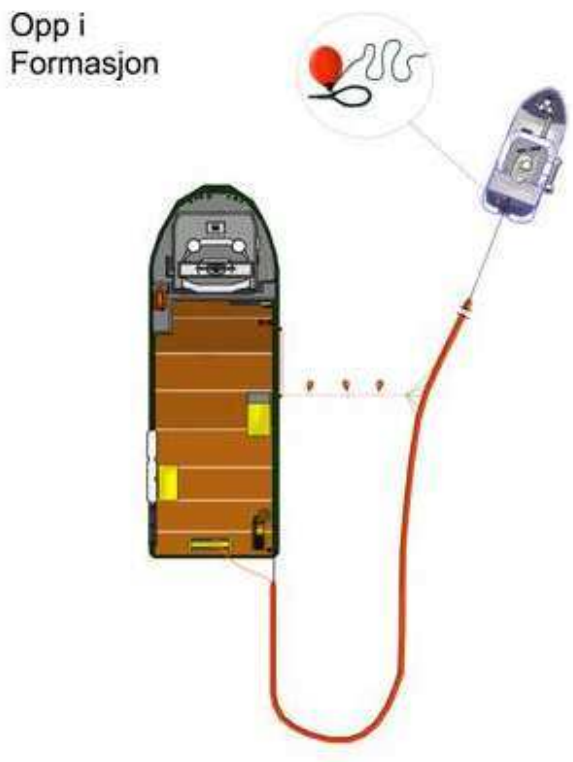
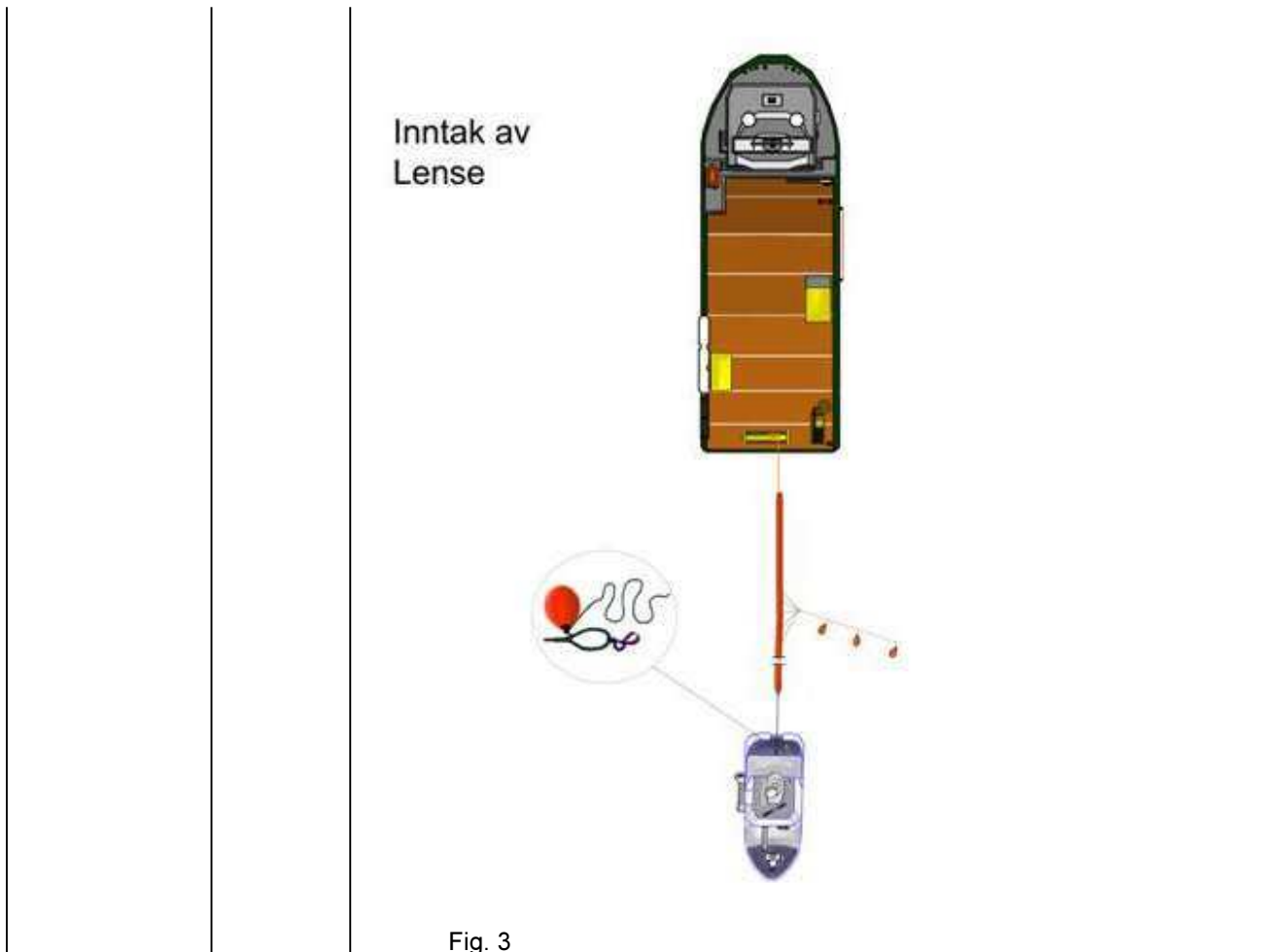
Aktør	Trinn	Aktivitet
OR fartøy	1	Fester sleperen (110 m) til lensens hanefot.
NOFO	2	<i>Fester en blåse til sleperen, bruddstropp og en ca. 20 m lang line m/blåse for opphenting til slepebåt.</i>
		

Fig. 1		
Slepefartøy	3	Henger seg fast på bruddstroppen og ligger som drivanker til de får beskjed om å komme opp langs OR fartøyet. <i>Alternativt legger OR-fartøyet seg i ro og slepefartøyet trekker ut lensen etter ordre fra OR-fartøyet.</i>  <i>Da skal hovdsleperen være festet.</i>
<i>ORfartøy</i>	4	<i>Når ca. 200 m av lensen er satt ut, kommer vi til hanefoten for sidesleper, G-kroker sitter i enden av en 40 m sleper. Fester 3 blåser på den 40 m langesleperen.</i>
OR fartøy / NOFO	5	<i>Fester sleperen/tversoveren til tuggewiren med bruddstropp.</i>
Slepefartøy	6	<i>Kan begynne å taue oppover langs OR fartøyets styrbord side (avstand ca. 25 m), når hanefot for sidesleper er kommet et stykke bak hekken på OR fartøyet.</i>
<i>OR fartøy</i>	7	<i>Fester lenseende til OR fartøyets styrbord side med en 40 m sleper, samtidig som trosse mellom trommel og lense blir sittende, men med slakke.</i>  <div style="text-align: center;"> <p>Opp i Formasjon</p>  </div>
Fig. 2		
Slepefartøy/ OR fartøy	8	<i>Finner J-formasjonen, se egen beskrivelse.</i>
<b>Inntak av lense</b>		



OR fartøy	1	<i>Kopler tuggewire fra, og OR fartøyet får slepefartøyet rett bak seg i en I-formasjon. Slepefartøyet kobler på bruddstroppen og legger seg som drivanker.</i>  <i>Alternativt at OR-fartøyet legger seg i ro og slepefartøyet holder strekk i lensen.</i>
<i>OR fartøy</i>	2	<i>Slakker styrbord sleper slik at lensen legger seg midtskips sentrert på trommelen.</i>
OR fartøy/ NOFO	3	Starter innspoling.
OR fartøy	4	Rydder alt på plass når hele lensen er kommet på trommelen, og sleper er på dekk.
OR fartøy	5	Smører trommel opp og kontrollerer samtlige bolter.

## 4. Vedlegg

### Relaterte dokumenter

- [Formasjonsalternativer av lenser](#)
- [TransRec lenseformasjon](#)

- [Åpen ledelense i U-formasjon](#)
- [Åpen U formasjon med 2 x NO-1200-R oljelenser](#)

Prosedyre Prosedyre ved utsetting av lense		Dokument-Id: 167 - Versjon: 2
Opprettet av: Ivar Kristoffersen	Godkjent av: Oddbjørg Varhaug Greiner	Endret av: Ivar S. Kristoffersen